

PROCESO ENSAMBLAJE EQUIPO AYUDA RESPIRACIÓN

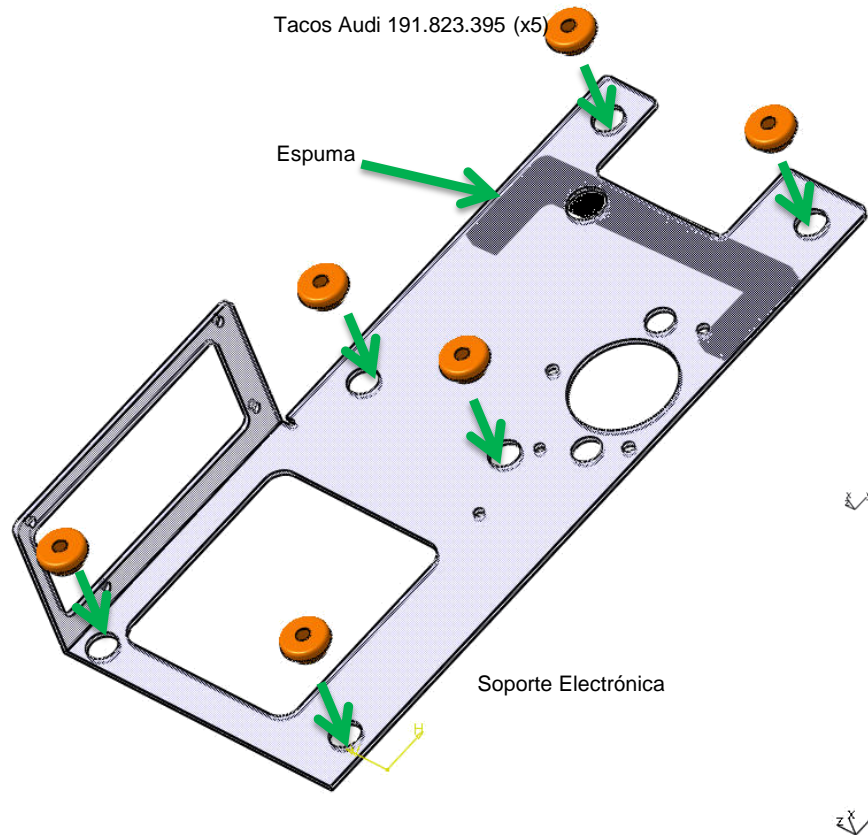
#HOPE OxyGEN



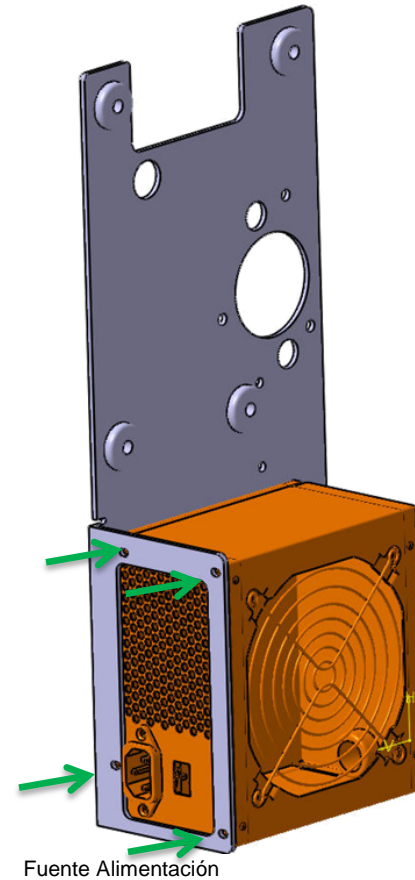
TACTO 0 PREMONTAJE GRUPO ELÉCTRICO

Tomar tacos x6 e insertar en alojamiento placa soporte electrónica

Tomar espuma protectora y fijar en parte trasera soporte

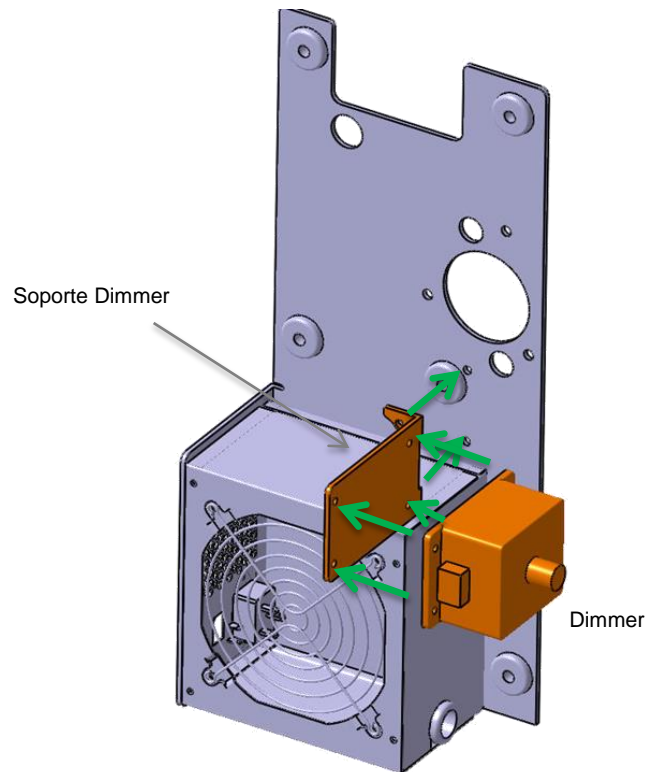


Tomar fuente alimentación y atornillar x4 a placa soporte electrónica (1,5Nm)



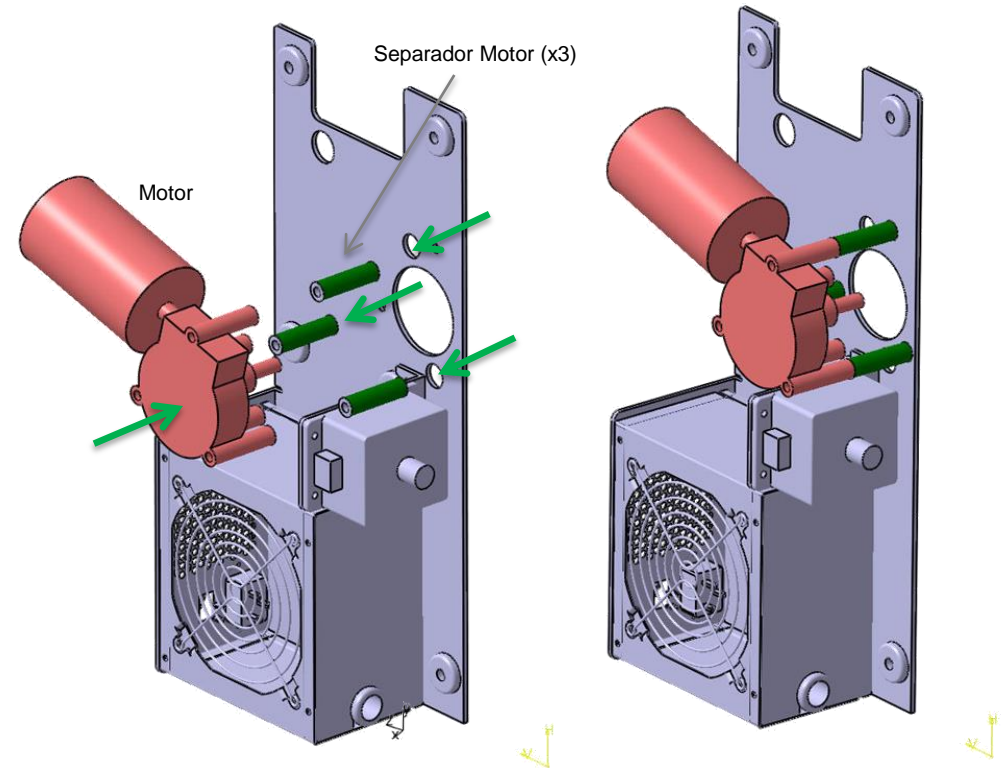
Tomar soporte Dimmer y remachar x2 a placa soporte electrónica

Tomar Dimmer y remachar x4 a soporte Dimmer. **Posicionar entre el soporte Dimmer y Dimmer un distancial de nylon**



Tomar tornillos x3, distanciales motor x3 y motor

Atornillar x3 motor a placa soporte electrónica (8Nm)

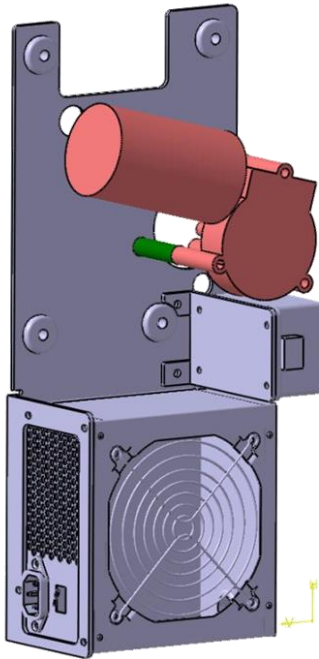


Realizar conexiones eléctricas

Posicionar botón Fuente Alimentación en ON (I)
y fijar mediante topo adhesivo

Dar tensión a F.A y testear funcionamiento
motor

Dejar sobre huella rampa suministro a línea



z
y
x

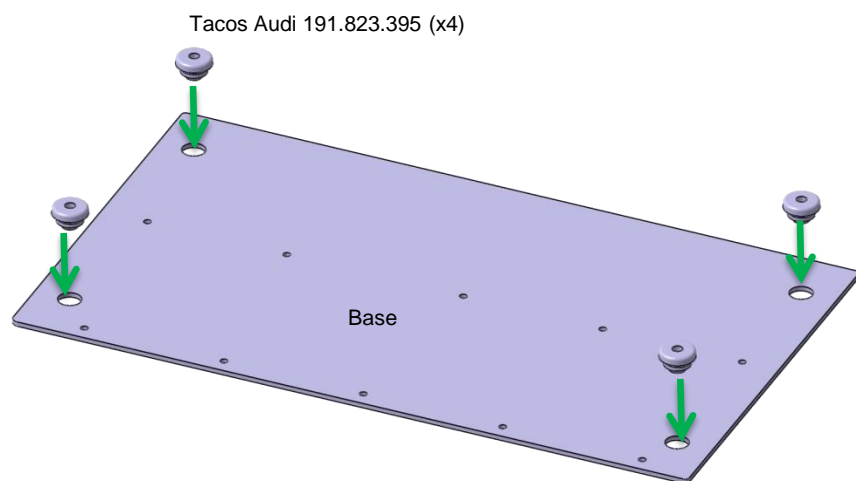




TACTO 1

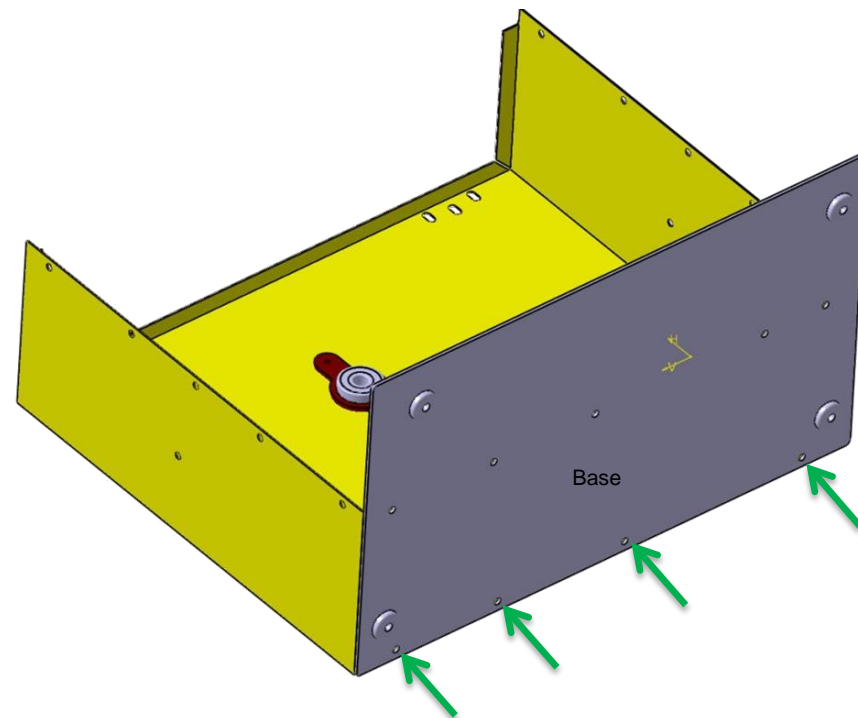
PREPARACIÓN CARCASA

Tomar x4 distancias gomas e insertar en base carcasa



Tomar tapa exterior premontada

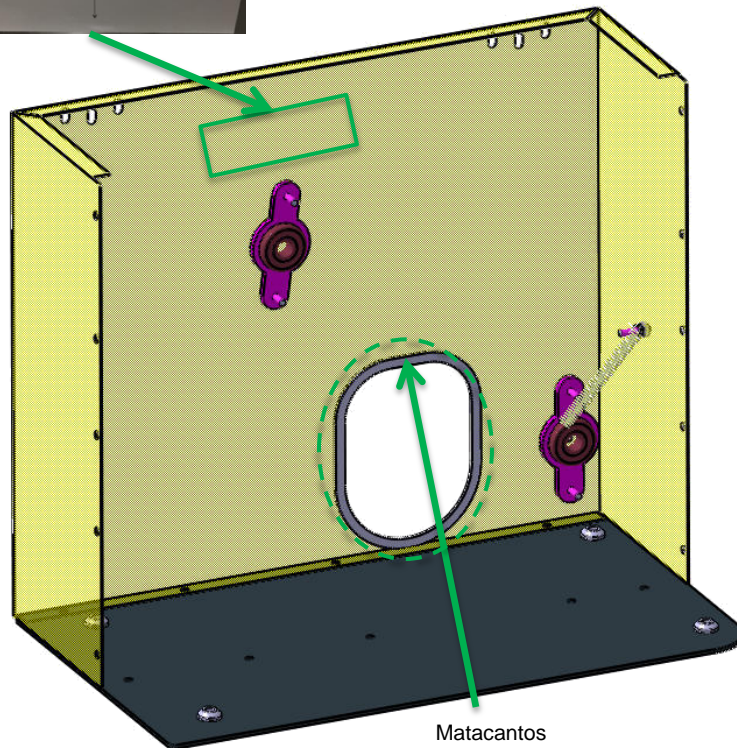
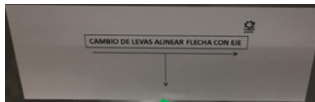
Posicionar base y remachar x4 base carcasa a tapa exterior carcasa "U"



Fijar maticantes en el contorno hueco placa exterior carcasa "U"

Empezar por la parte superior (a las 00:00h)

Tomar etiqueta Cambio Levas y pegar en tapa exterior por la cara interna

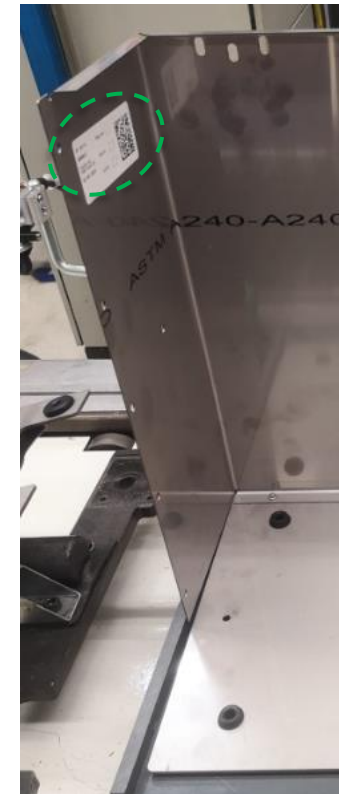
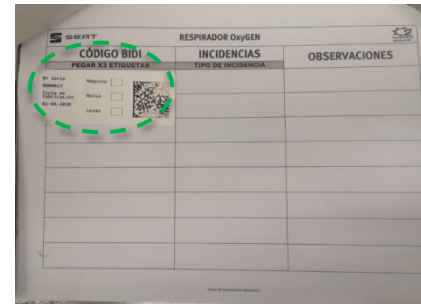


Maticantes

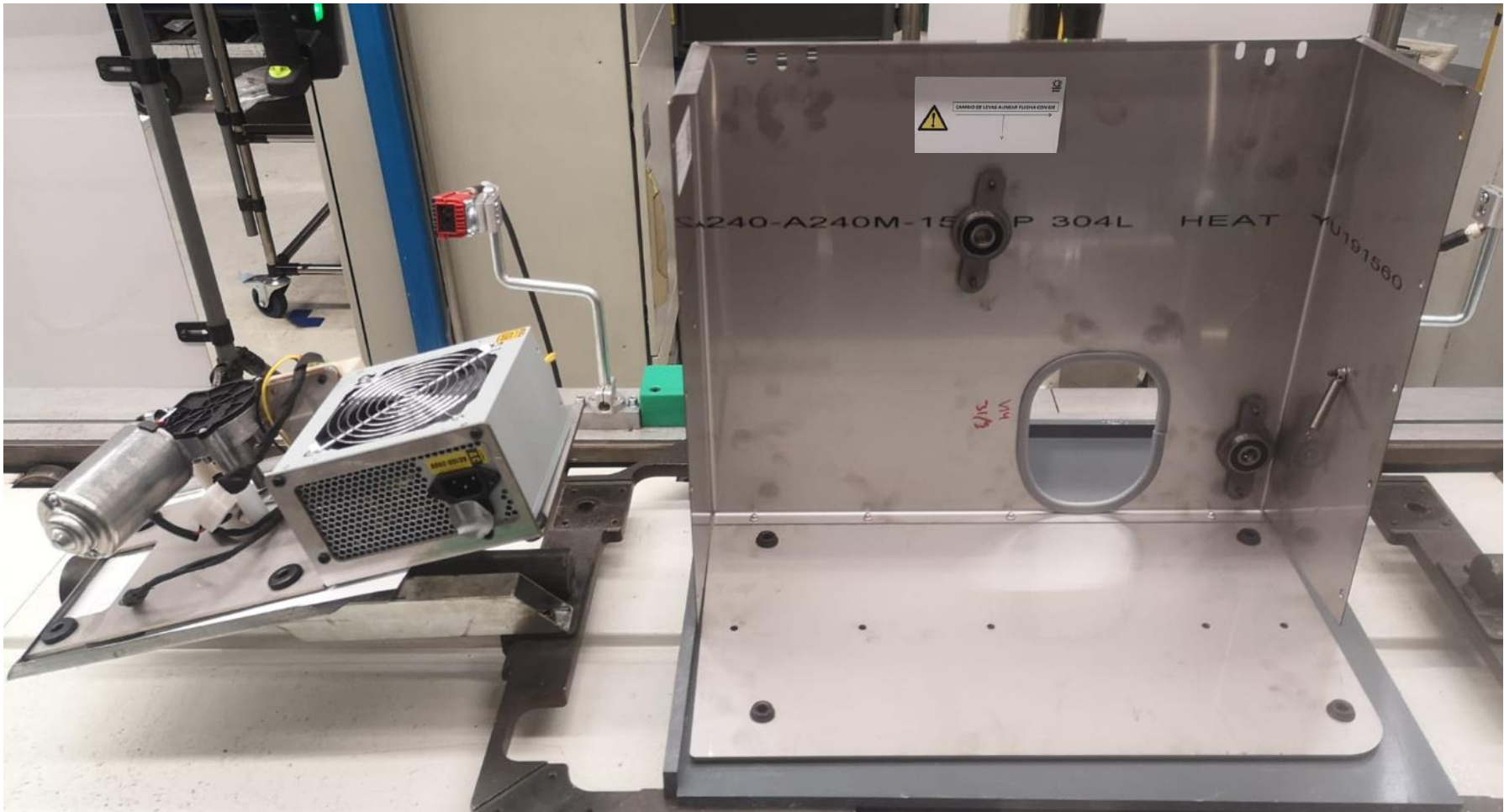


Tomar ficha lanzamiento respirador y etiquetas seguimiento

Pegar x1 etiqueta en lateral izquierdo tapa exterior carcasa, x1 etiqueta en ficha lanzamiento y dejar x1 etiqueta en bandeja paleta



Tomar conjunto eléctrico premontado y dejar sobre bandeja paleta





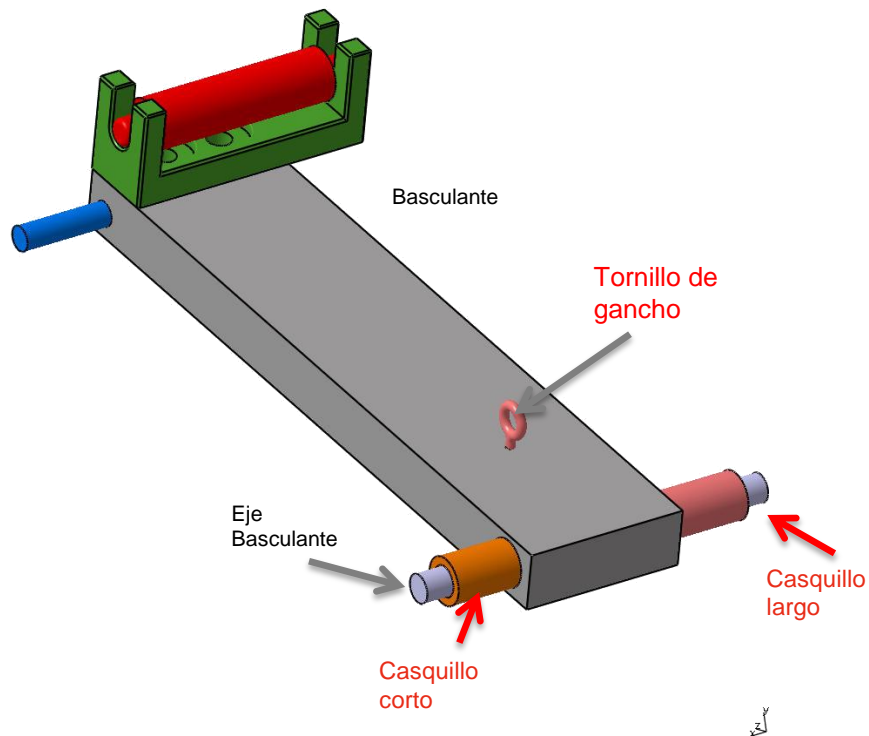
TACTO 2

COSIDO CARCASA

Tomar basculante y atornillar tornillo de gancho en basculante

Tomar eje basculante e introducir en alojamiento eje

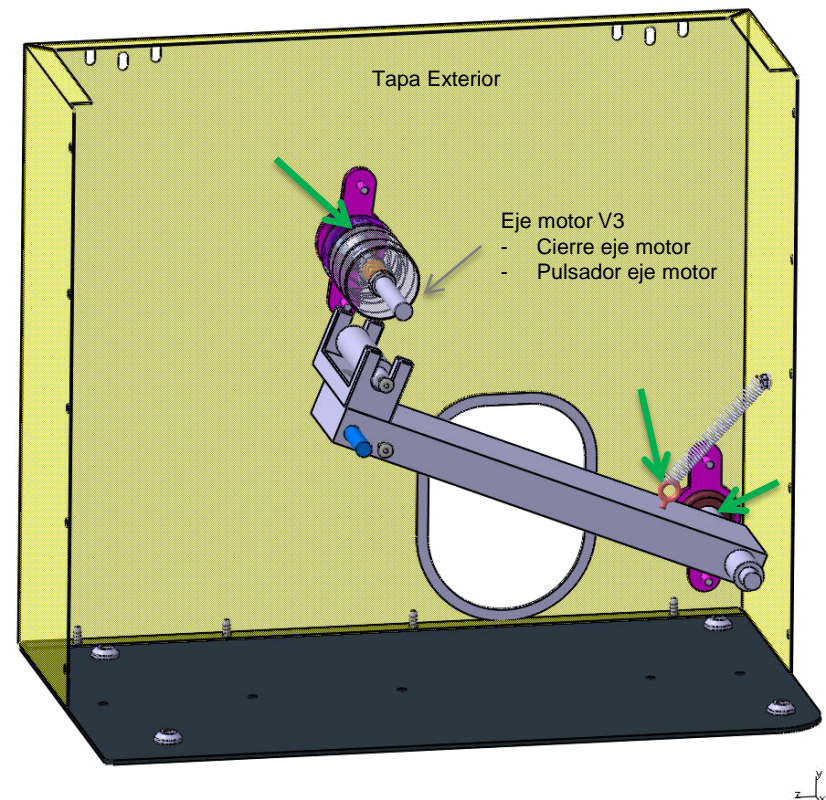
Tomar casquillos x2 (**Largo x1 y Corto x1**) e introducir en extremos eje basculante. **El casquillo largo deberá quedar tocando con rodamiento tapa exterior**



Tomar pieza basculante premontada e introducir eje en alojamiento rodamiento

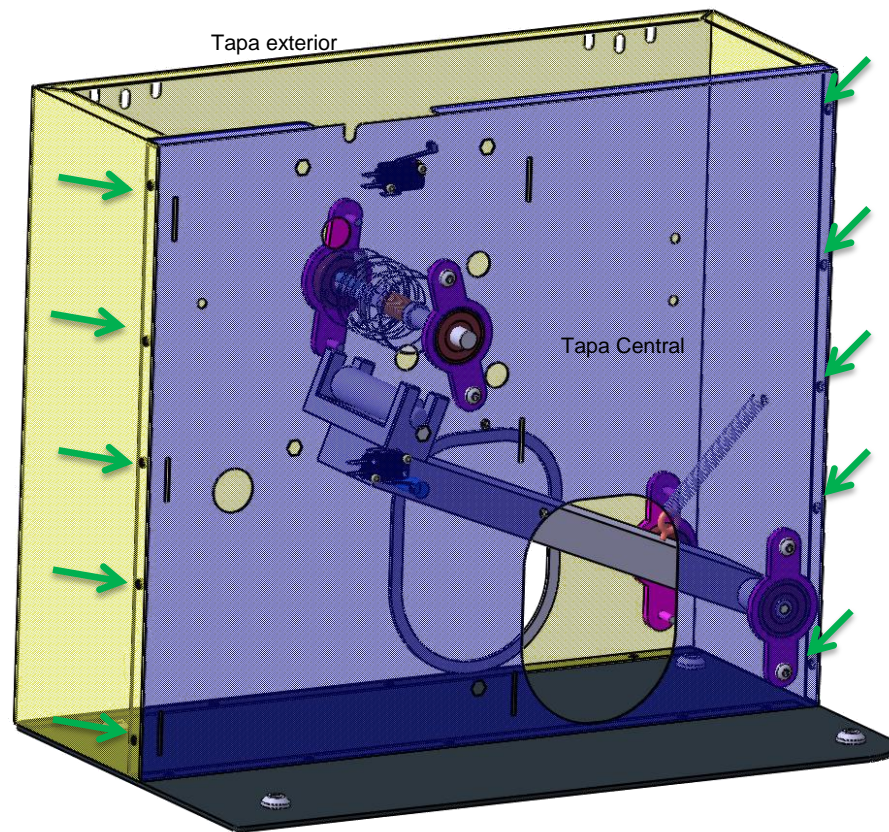
Tomar eje motor e introducir en alojamiento rodamiento

Tomar muelle e introducir en tornillo gancho



Tomar tapa central premontada y posicionar en tapa exterior carcasa haciendo coincidir los ejes con el alojamiento de los rodillos

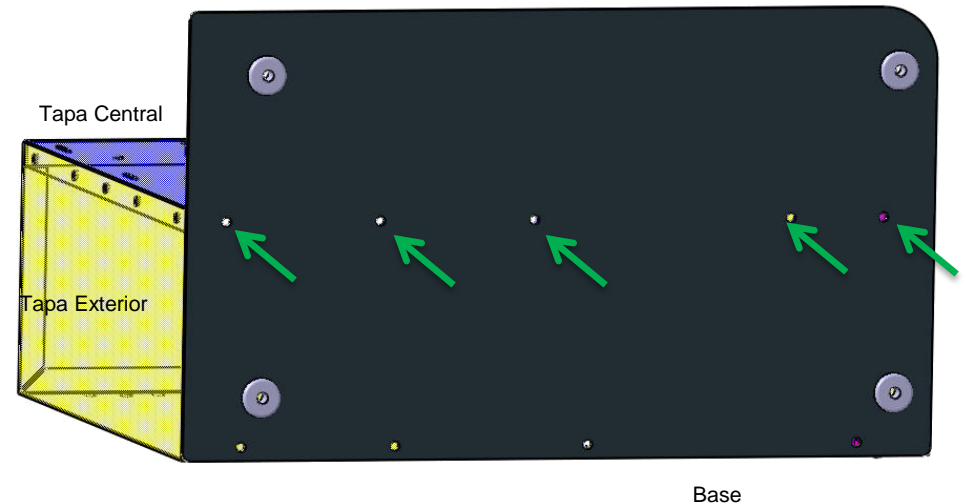
Remachar x10 en los laterales. La tapa exterior debe quedar por fuera al remachar la tapa central



TACTO 2 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS



Tumbar conjunto respirador y remachar x 5 base a tapa central

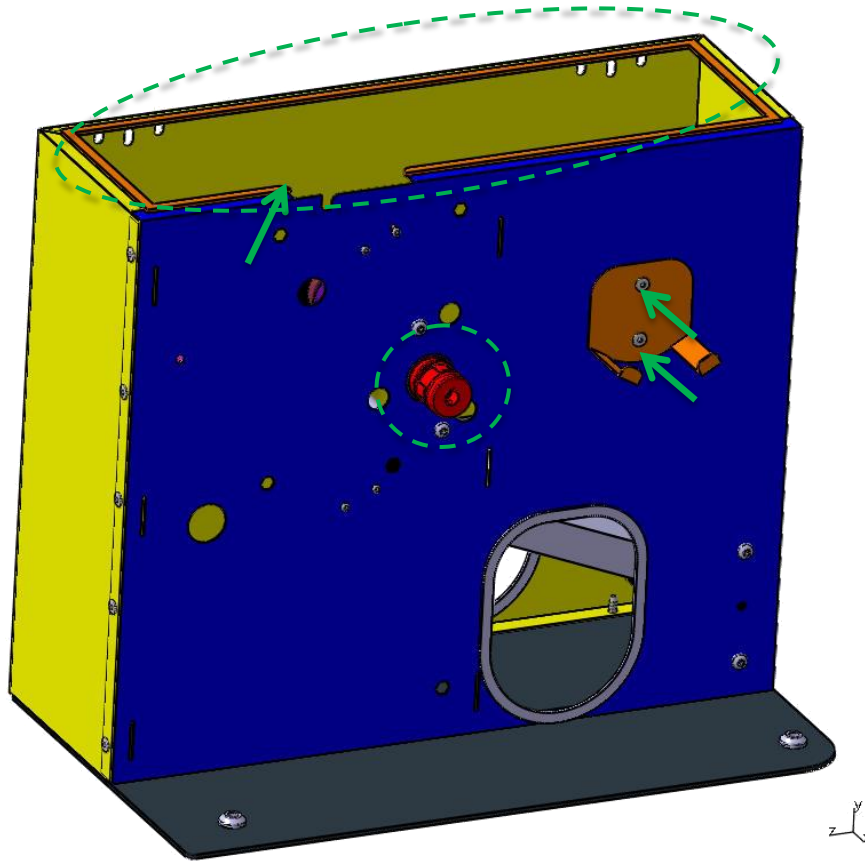


#HOPE OxyGEN



Tomar soporte manómetro y remachar x2 a tapa central

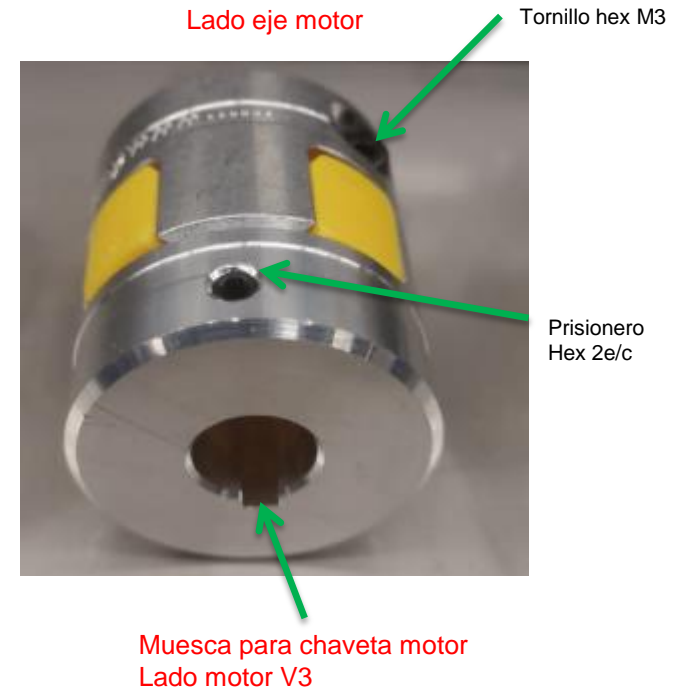
Tomar maticantes y fijar en contorno hueco superior carcasa respirador. Empezar por extremo izquierdo



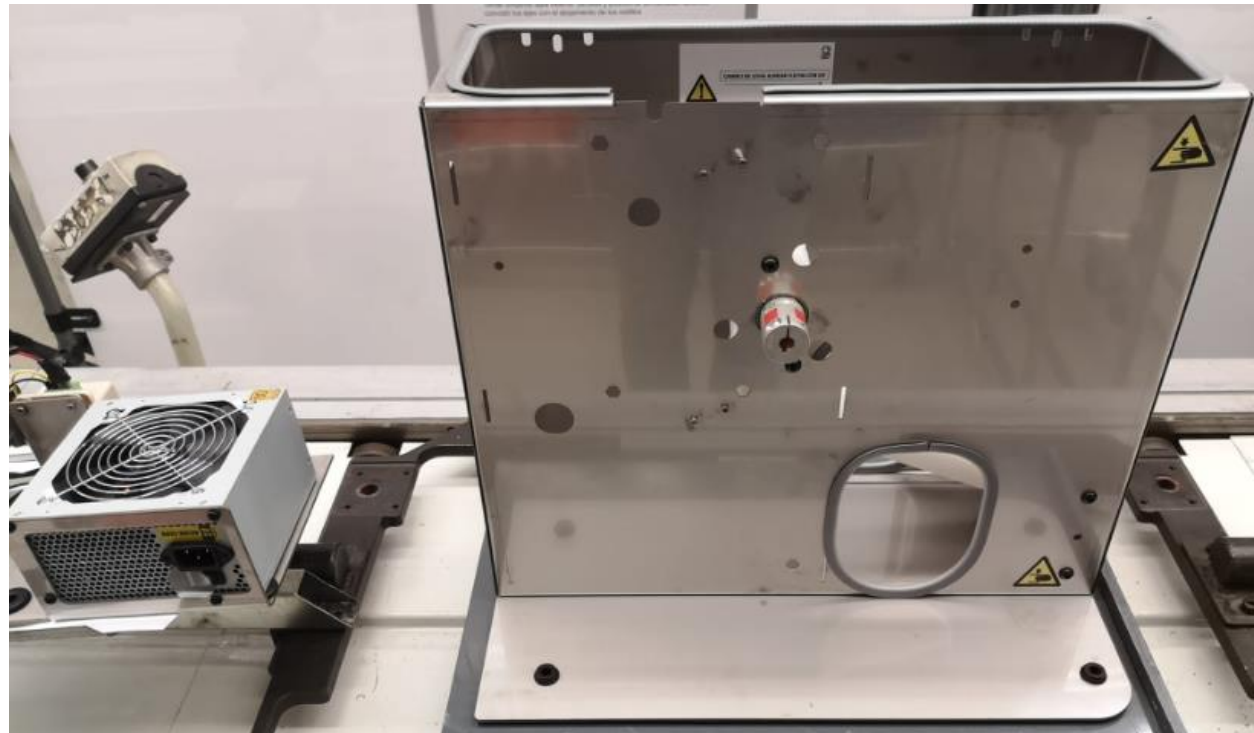
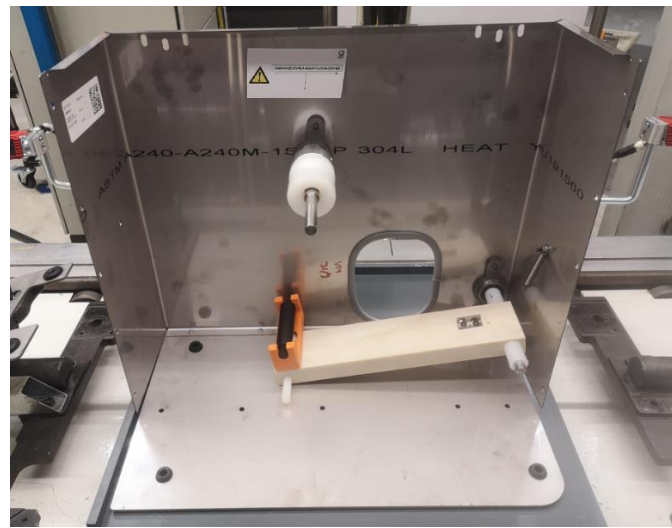
TACTO 2 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS

Tomar casquillo motor y atornillar a eje motor (8Nm)

Por el lado del casquillo que contiene un tornillo hex M3. El lado de la muesca chaveta debe quedar libre



#HOPE OxyGEN



TACTO 2 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS

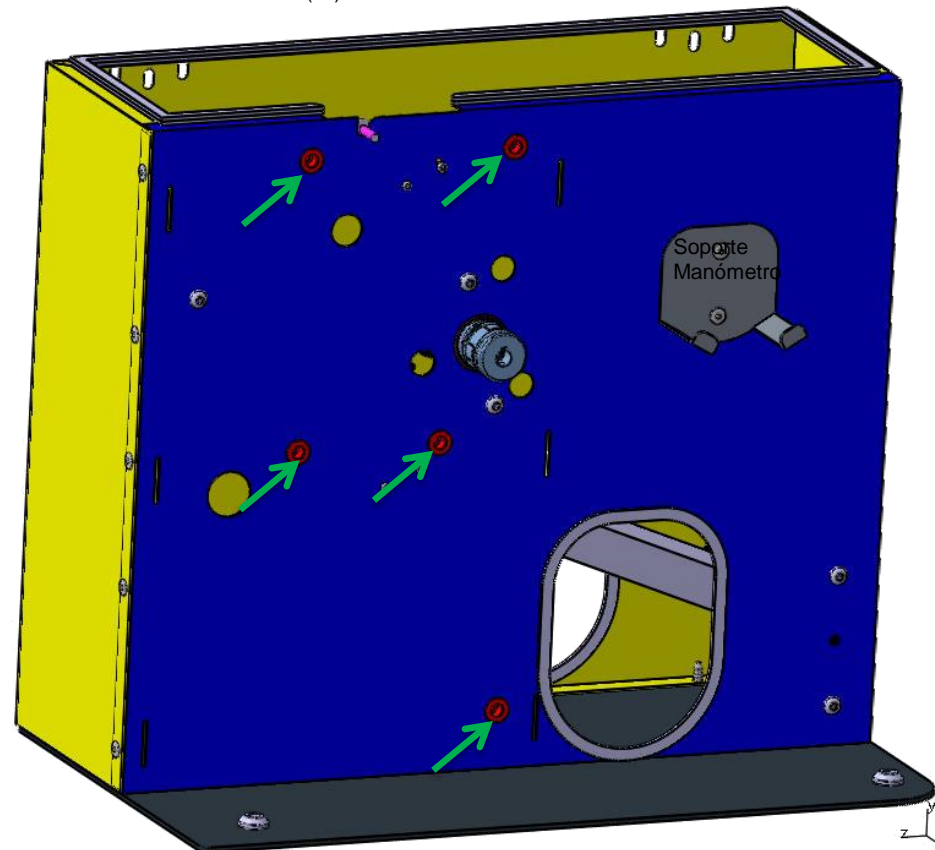
#HOPE OxyGEN



TACTO 3 MONTAJE GRUPO ELECTRÓNICO

Insertar x5 remaches roscados M5 en
alojamientos tapa central y remachar

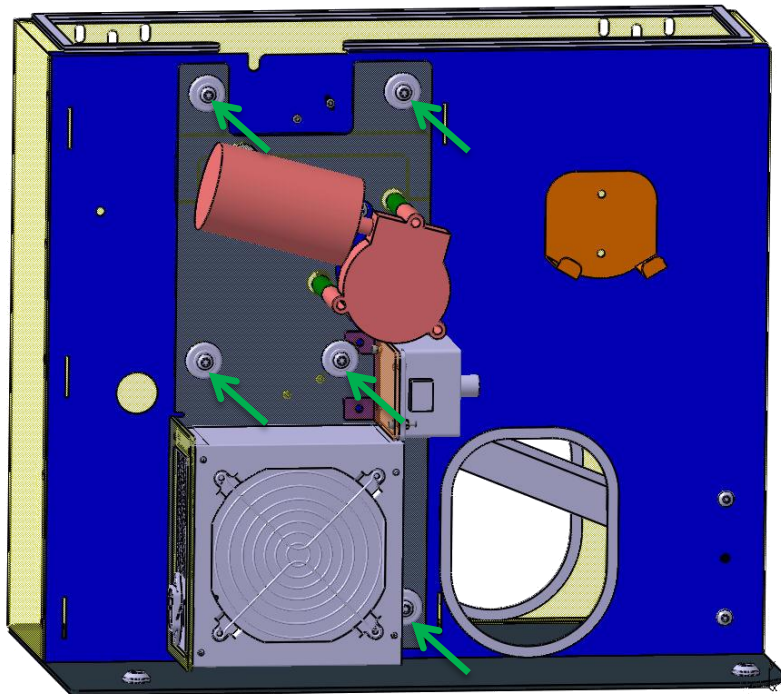
Tuerca Remachada M5 (x5)



Posicionar conjunto electrónico en tapa central carcasa haciendo coincidir el casquillo con el eje motor

Atornillar x5 conjunto electrónico a tapa central (1,5Nm)

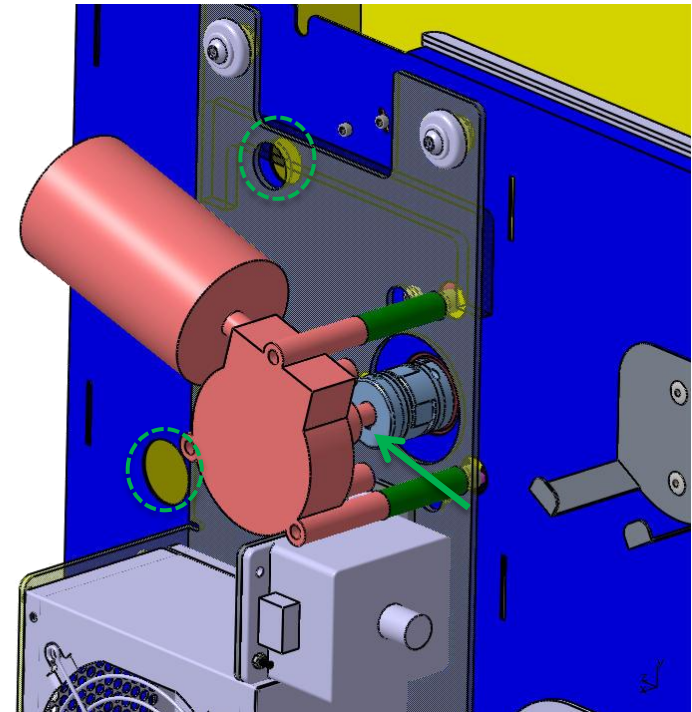
Verificar con cala distancia y fijar cableado fuente mediante adhesivo



La chaveta del motor debe coincidir con la muesca del casquillo

Fijar casquillo a eje motor mediante llave dinamométrica (2Nm)

Pasar cableado F.A-Micro por alojamiento tapa central



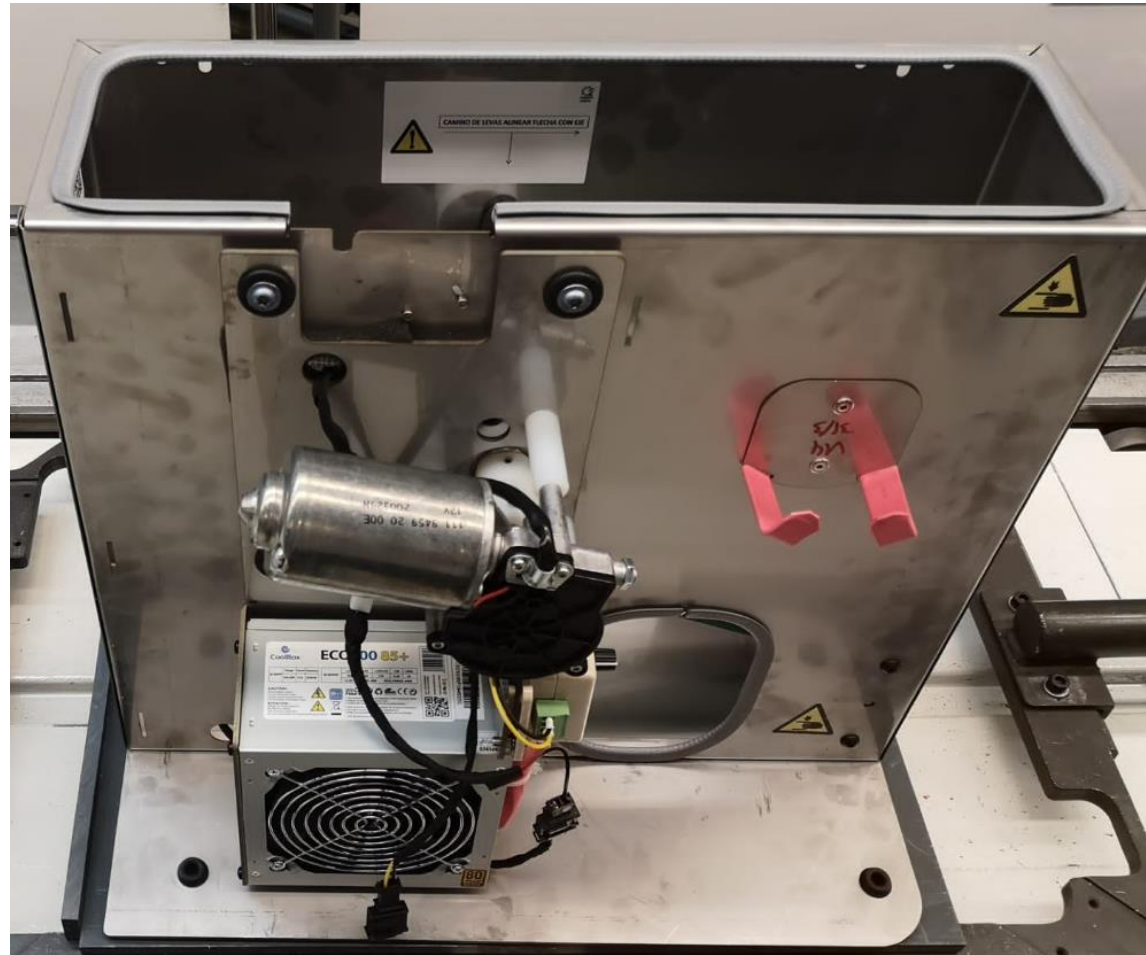
Conectar conector cableado a micro de seguridad x4

Fijar cableado a tapa central mediante adhesivo





TACTO 3 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS



#HOPE OxyGEN



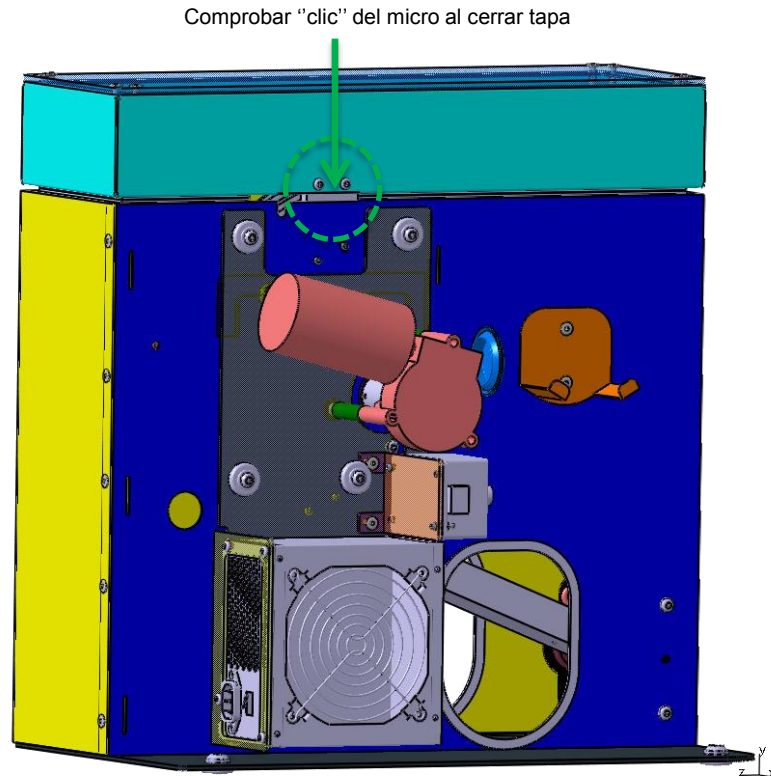
TACTO 4

MONTAJE TAPA RESPIRADOR

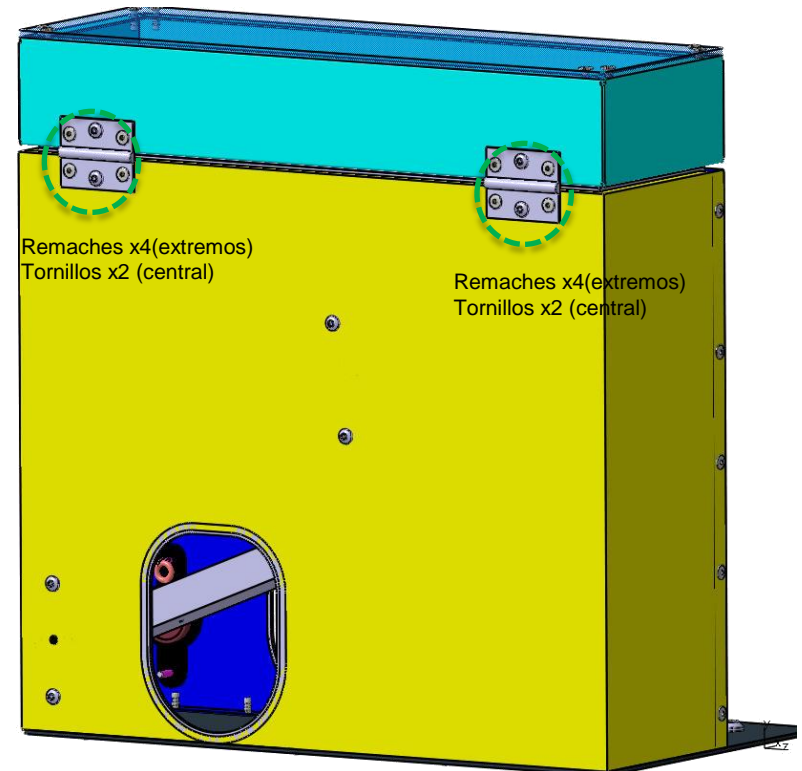
Tomar tapa premontada y posicionar en parte superior carcasa respirador

Comprobar que el micro se active al cerrar la tapa. Atornillar x2 bisagra en tapa exterior(4,5Nm. y remachar x8 bisagras a tapa exterior y tapa respirador

Tomar goma protectora y pegar x4 en bisagras

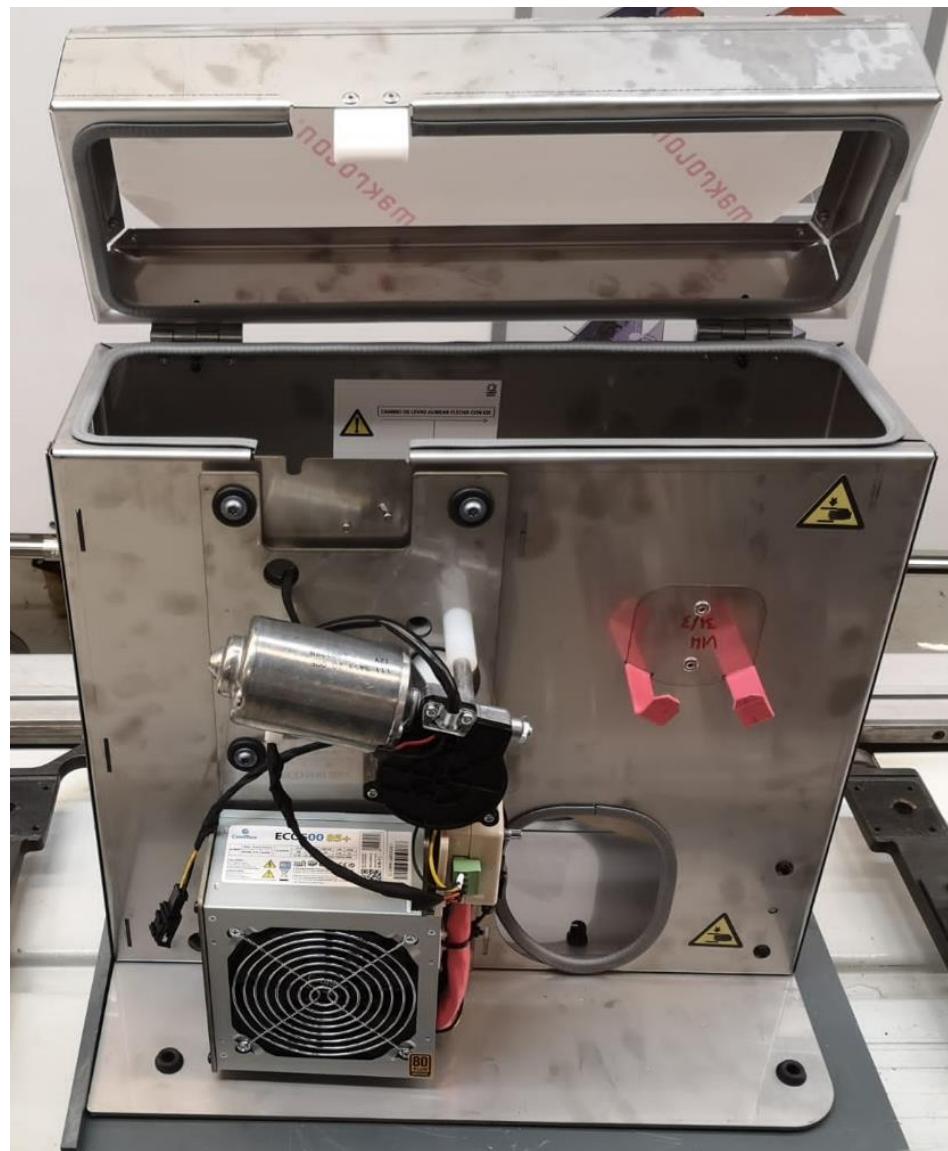


TACTO 4 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS



#HOPE OxyGEN

Tomar etiqueta QR y pegar en lateral izquierdo
tapa carcasa (**Viene premontada en tapa**)



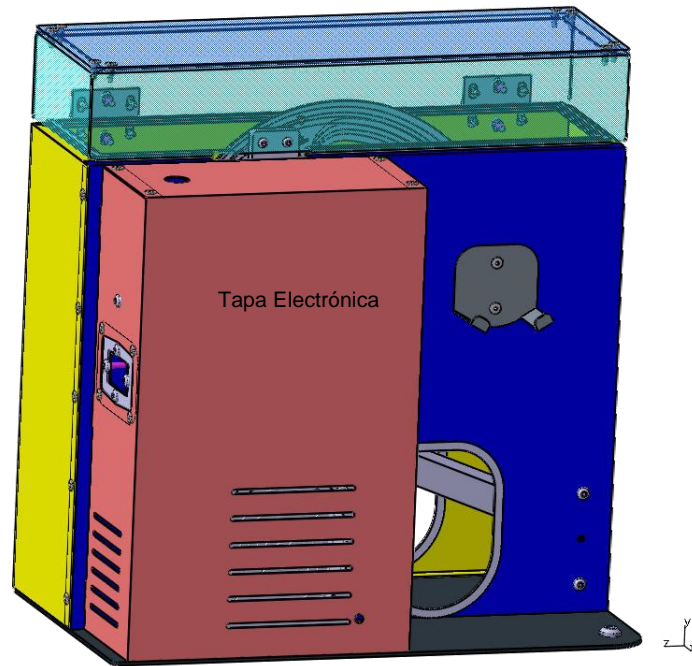


TACTO 5

MONTAJE TAPA ELÉCTRICA

Tomar tapa eléctrica premontada

Posicionar tapa eléctrica en tapa central. **Las pestañas de la tapa protección deben quedar ancladas a la carcasa**

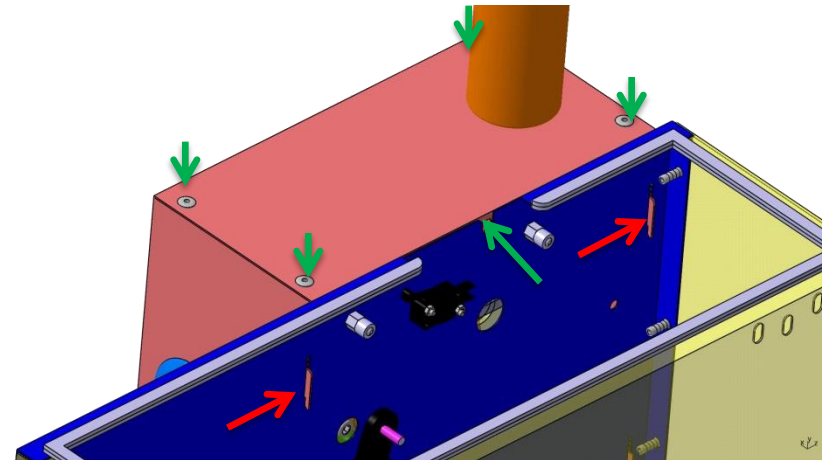
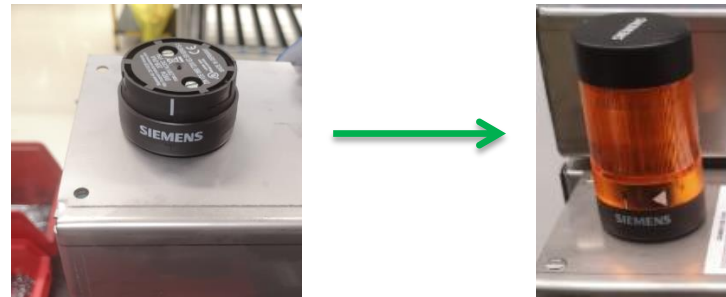


TACTO 5 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS

Remachar x4 parte superior tapa eléctrica

Atornillar x1 tapa protección a carcasa (1,5Nm)

Tomar parte superior baliza y roscar en la base baliza

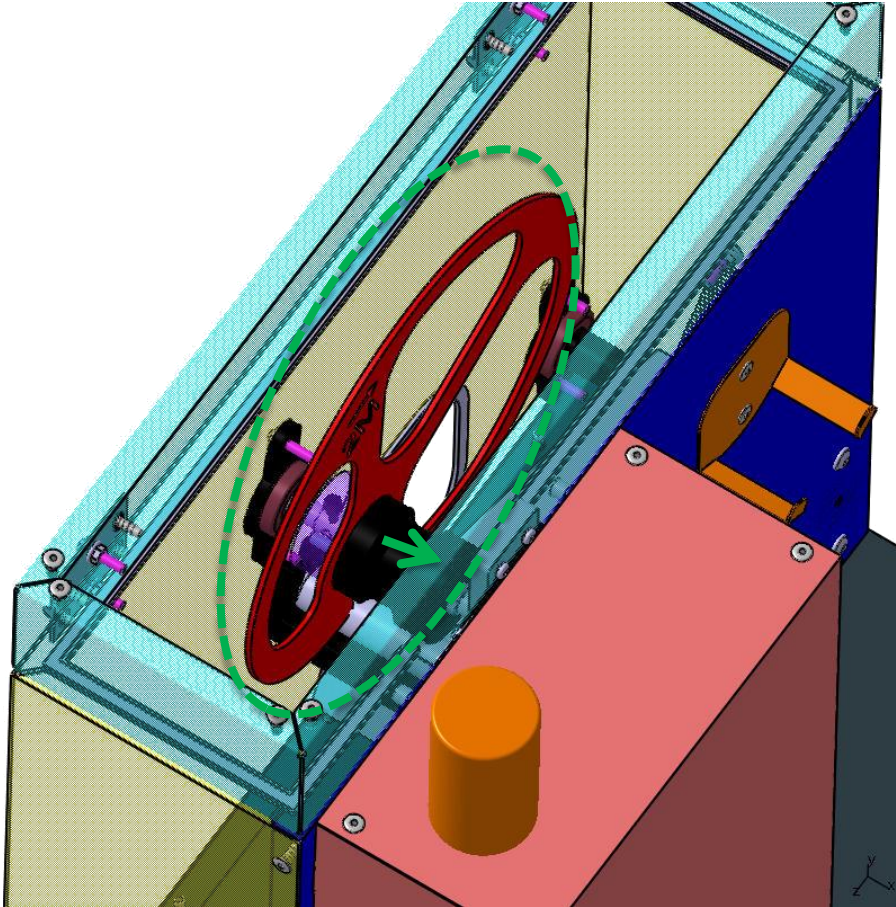


#HOPE OxyGEN

Tomar leva y montar en eje motor

Tomar resto de levas y dejar sobre huella paleta

Desplazar pieza bloqueaje para poder introducir
leva en eje motor haciendo coincidir los
bulones con los alojamientos de la leva





TACTO 5 – RESPIRATOR ASSEMBLY PROCESS



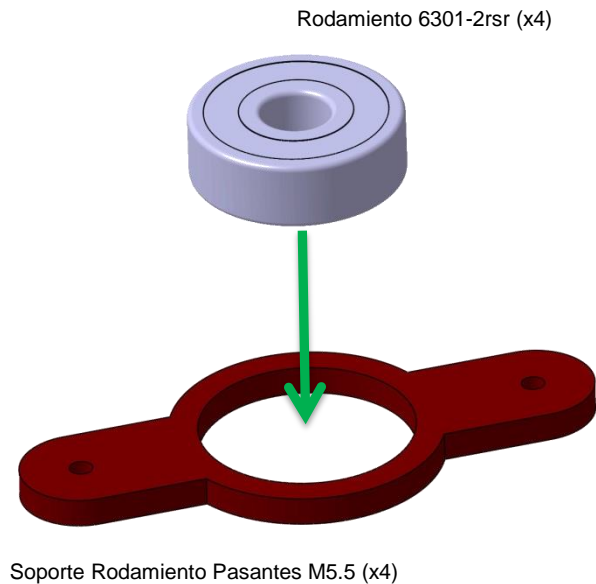
#HOPE OxyGEN



TACTO PREMONTAJE TAPA EXTERIOR RESPIRADOR

Prensar rodamiento en soporte x4

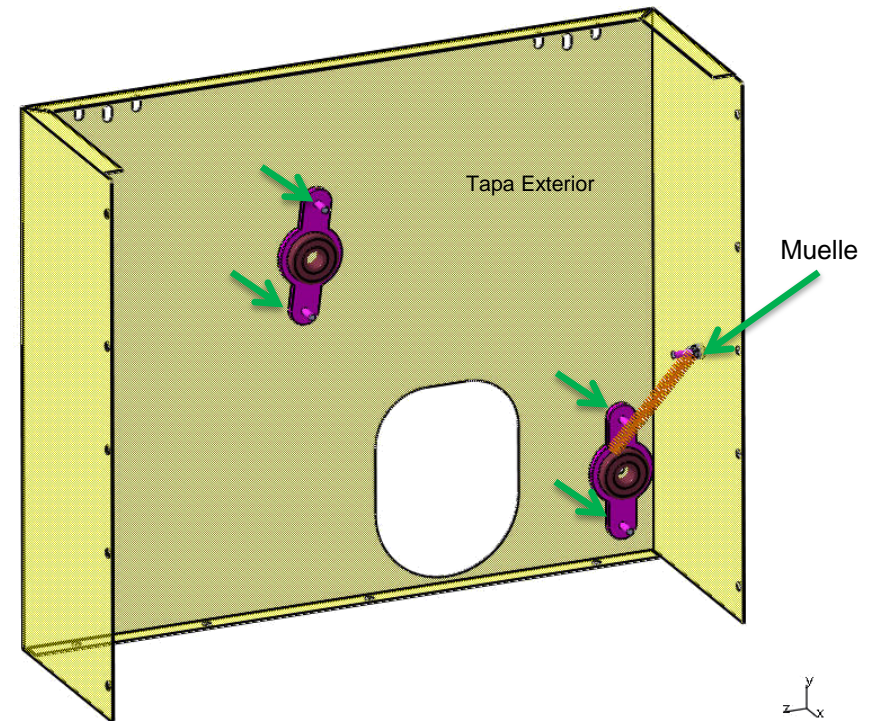
Dejar x2 conjunto rodamiento en KLT



Tomar conjunto rodamiento x2 y atornillar en tapa exterior carcasa "U" (4,5Nm)

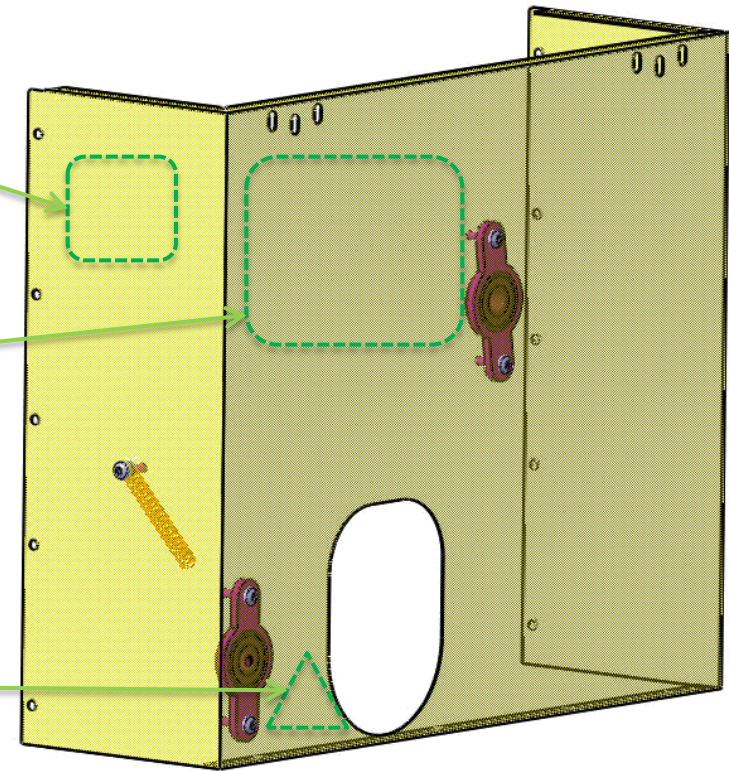
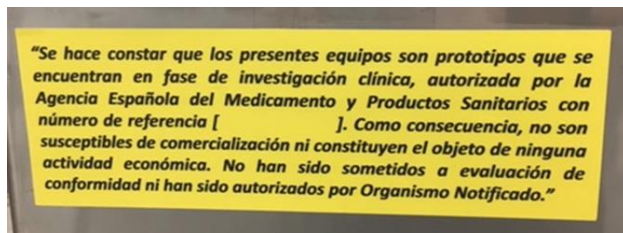
Atornillar rodamientos desde la parte externa de la tapa

Tomar muelle y remachar en lateral tapa exterior carcasa



Tomar etiquetas adhesivas y pegar en tapa exterior carcasa según imagen. **Pegar en lado externo tapa**

Dejar tapa premontada sobre KLT

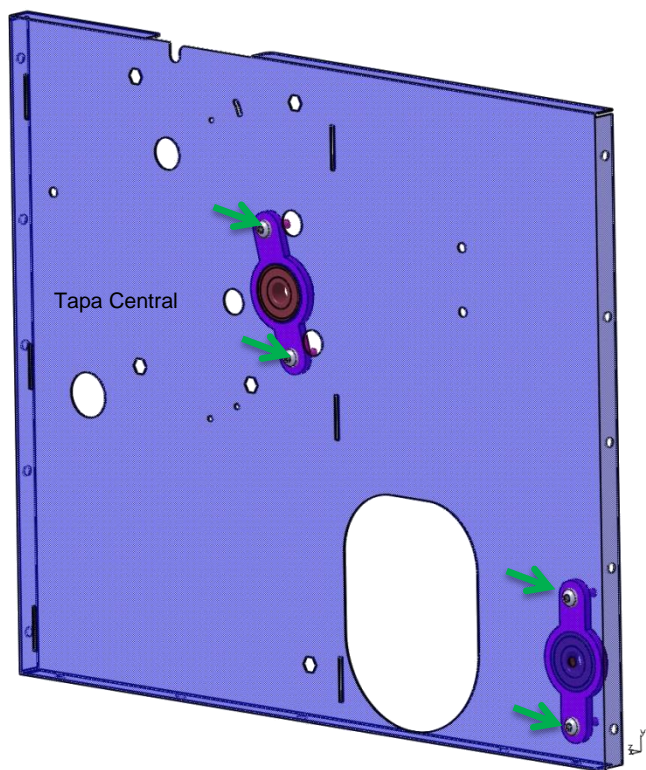




TACTO PREMONTAJE TAPA CENTRAL RESPIRADOR

Tomar conjunto rodamiento x2 y atornillar x4 en tapa central carcasa "U" (4,5Nm)

Atornillar rodamientos desde la parte externa de la tapa

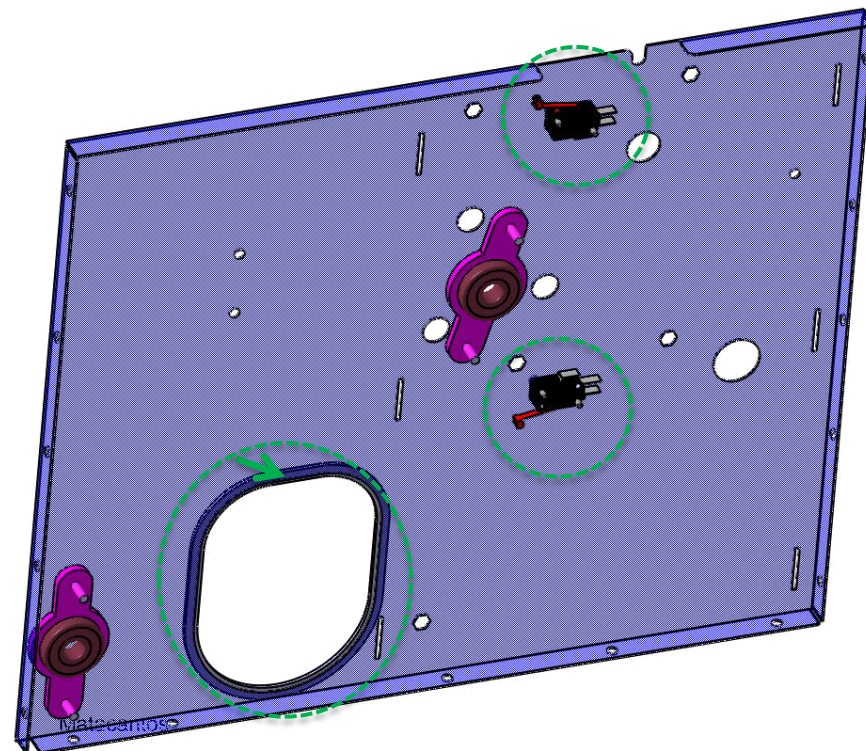


Tomar micro x2 y atornillar x4 en tapa central carcasa (1Nm)

Cabezal del tornillo debe quedar en la parte externa de la tapa y en la parte interna la tuerca autoblocante

Fijar matabombas en el contorno hueco placa exterior carcasa "U"

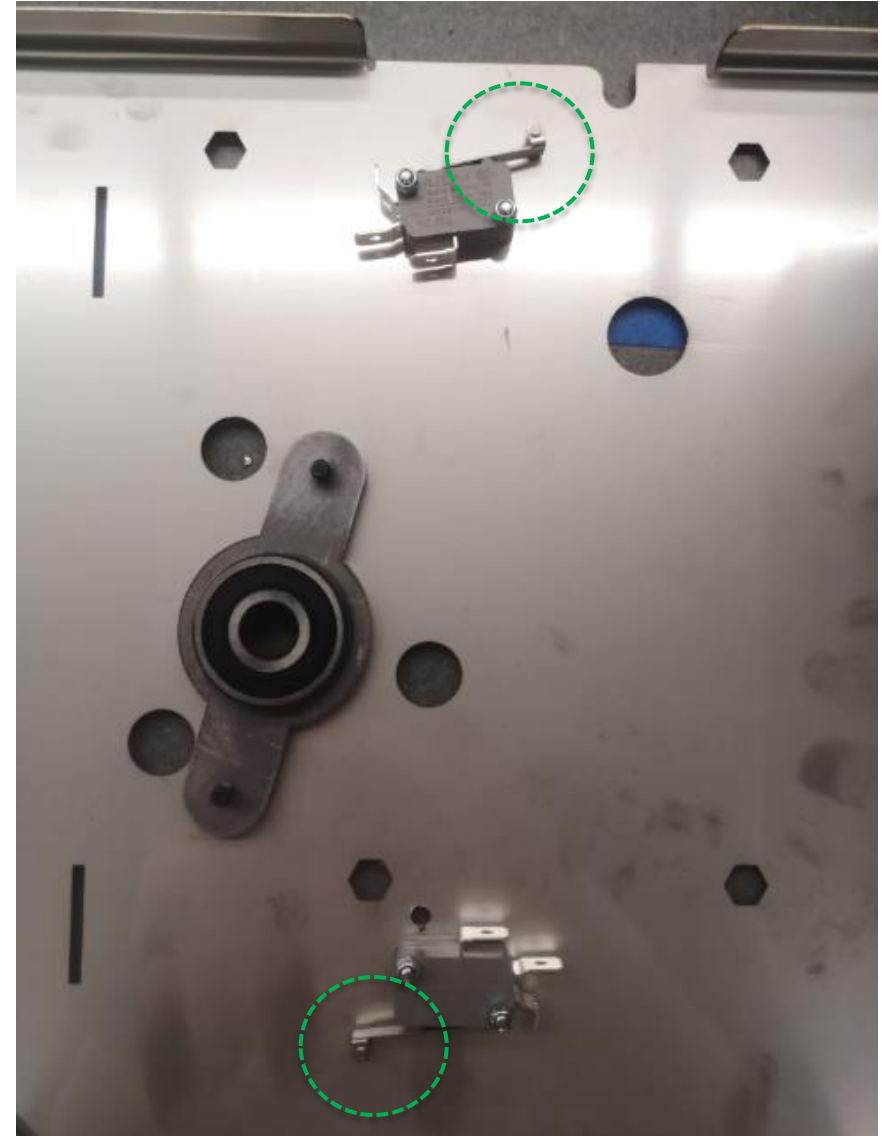
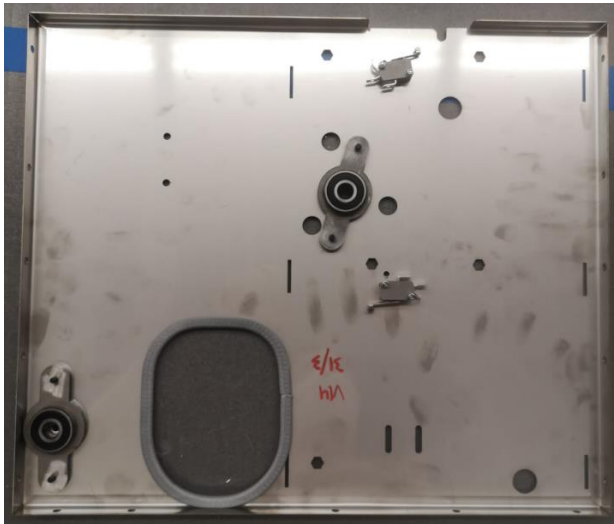
Empezar por la parte lateral izquierda (a las 00:00h)



Las pestañas de los micros deben quedar:

- Pestaña micro tapa mirando hacia arriba
- Pestaña micro basculante mirando hacia abajo

Pegar x 2 etiqueta riesgo atrape



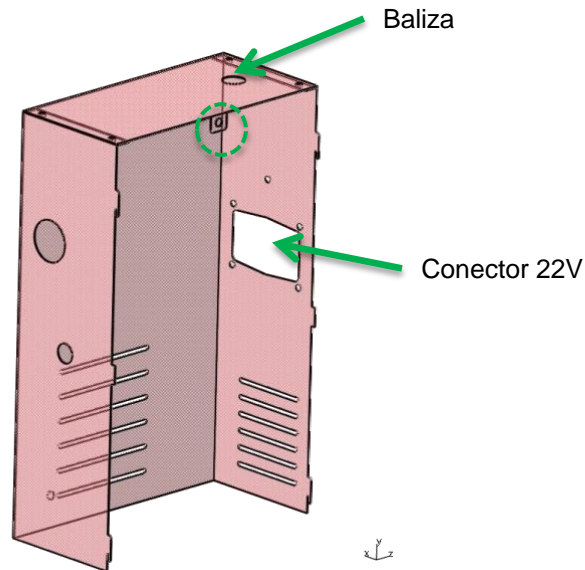


TACTO PREMONTAJE TAPA ELÉCTRICA

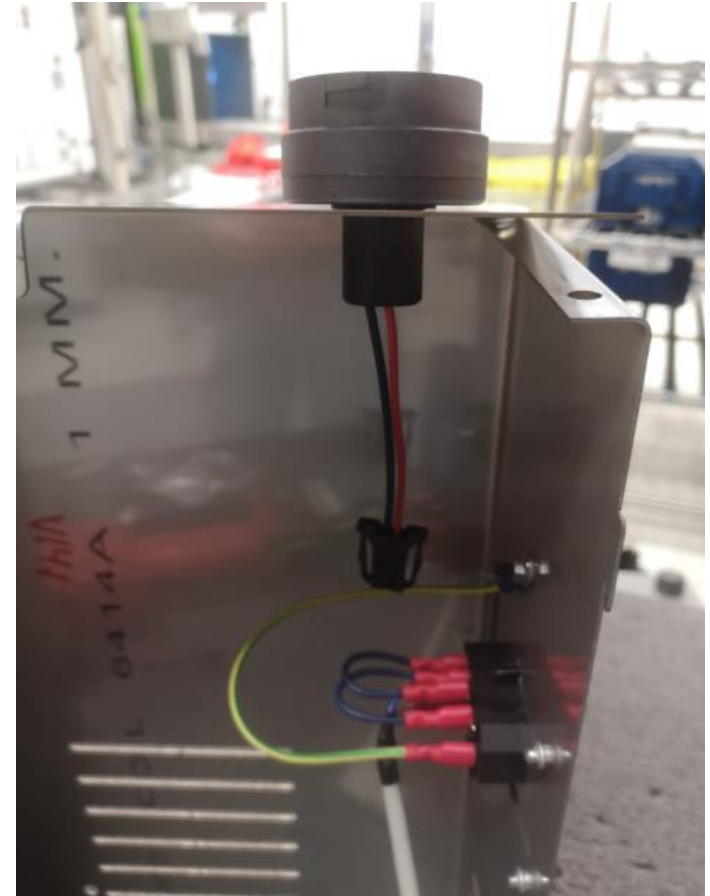
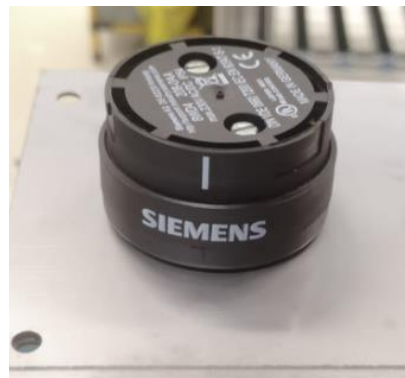
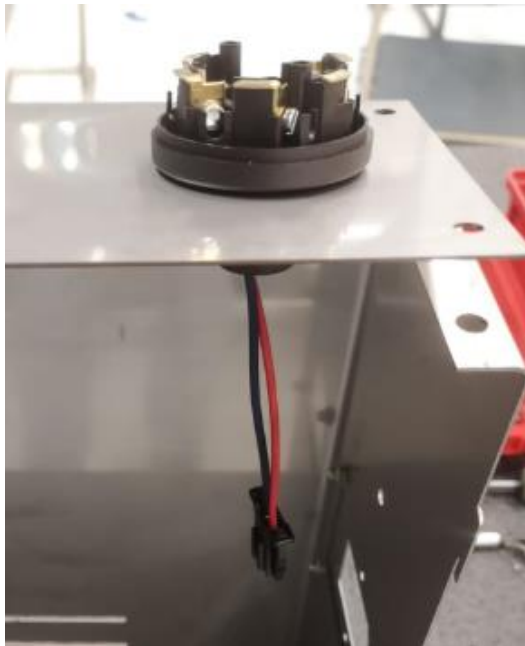
Tomar tapa eléctrica y premontar:

- Remachar x4 chapa intermedia en alojamiento conector tapa cierre. **La chapa intermedia debe quedar por la parte externa de la tapa eléctrica.**
- Posicionar Conector 220V y atornillar x2 a chapa intermedia (1Nm)
- Atornillar x1 toma tierra

Tomar remache rosca M4 y remachar x1 en cierre tapa



- Tomar baliza, introducir en alojamiento baliza y atornillar x1 (1Nm)
- Posicionar tapa en base baliza y atornillar x2 (1Nm)
- El nombre de Siemens de la baliza debe quedar hacia fuera



Tomar tapón goma e insertar en hueco motor-tapa

Tomar etiquetas y pegar en posición según imagen



Etiqueta Atención

Etiqueta Info. Eléctrica

Etiqueta Informativa

Tapón

Etiqueta Velocidad Dimmer

Etiqueta información AMBUS

Etiqueta Cambio Leva



CAMBIO DE LEVA

Nº LEVA	RATIO EE	Volumen (lit. aire)
ZXS	1:2	450
2S	1:2	500
2M	1:2	545
2L	1:2	600
2XL	1:2	650

Atención!
El cambio de leva debe realizarse con la máquina parada.
Accionar el interruptor de emergencia cuando el Ambu no quede correctamente posicionado, la leva debe quedar visible en la parte superior.
Abrir la tapa superior.
Desplazar el selector de la leva hacia el lado motor y mantenerlo apretado.
Extraer la leva tirando hacia arriba.
Seleccionar la leva adecuada según la tabla.
Desplazar el selector de la leva hacia el lado motor y mantenerlo apretado.
Insertar la leva en el eje.

Atención!
Comprobar la posición de montaje de la leva antes de insertarla.
La leva montada en la leva debe coincidir con la marca de la tarjeta.
Comprobar que la leva queda correctamente posicionada en los pines del eje.
Cerrar la tapa superior.
Accionar el interruptor de emergencia girando en el sentido horario.
Ajustar la resistencia con el selector de velocidad.



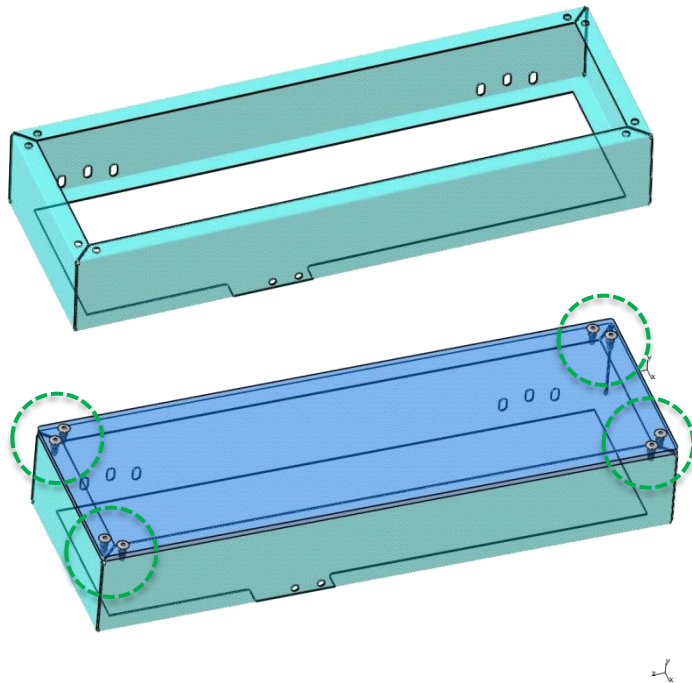


TACTO PREMONTAJE TAPA RESPIRADOR

Tomar chapa tapa carcasa

Tomar panel metacrilato y posicionar sobre chapa tapa carcasa

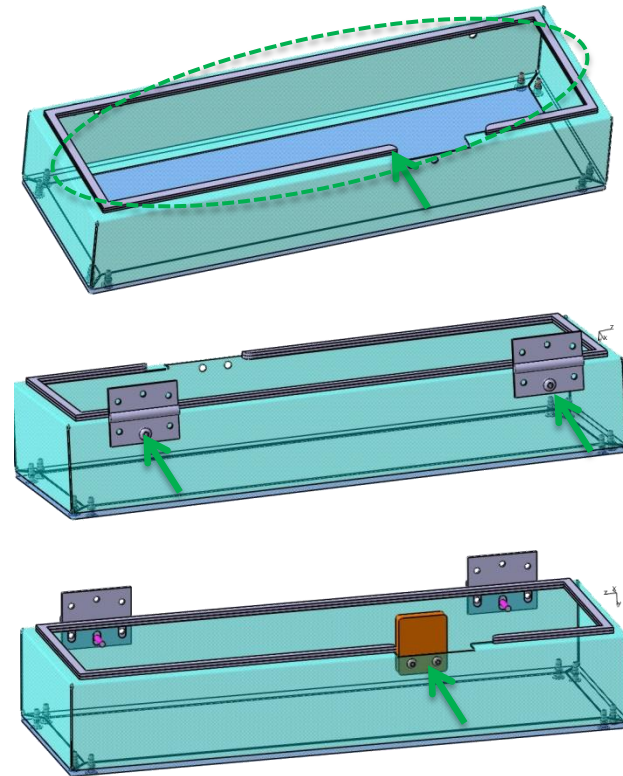
Introducir remaches x8 en alojamiento metacrilato-chapa y remachar



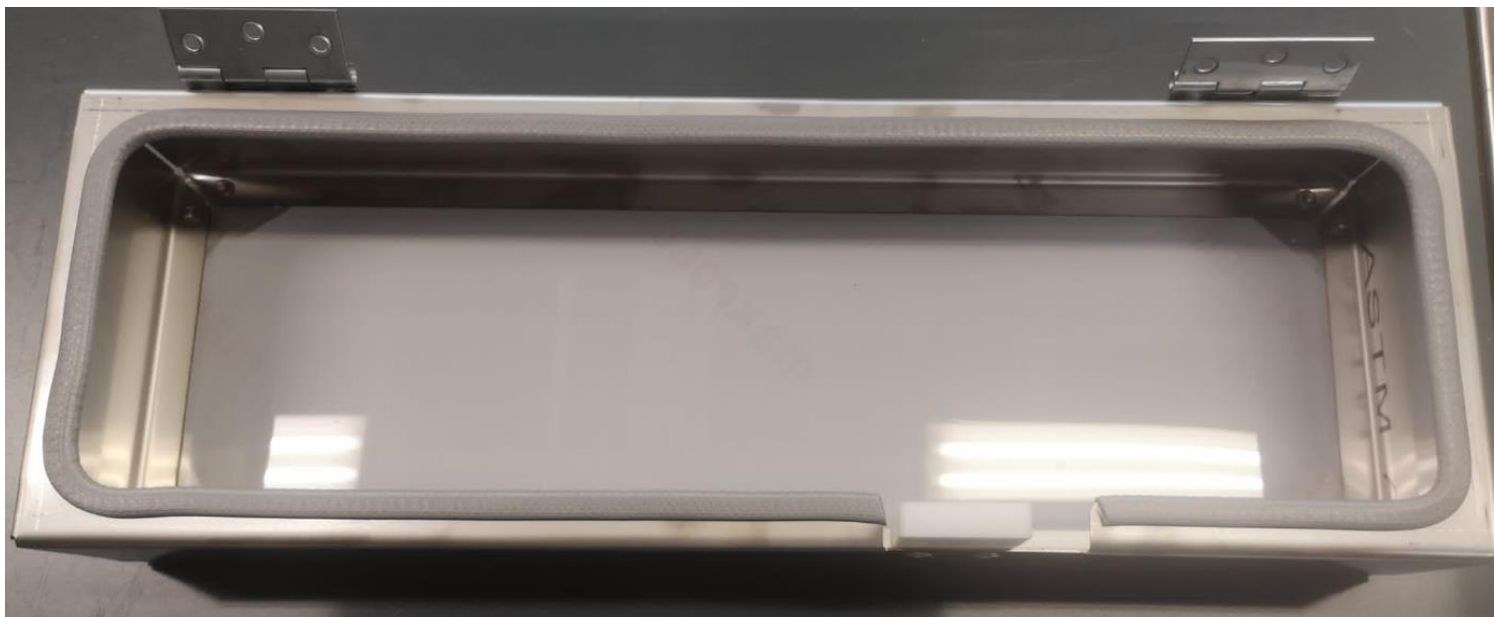
Tomar cinta maticantos, cortar en huella y fijar en contorno chapa tapa carcasa

Tomar bisagras x2 y atornillar x1 en el alojamiento del medio

Tomar pieza contacto micro y atornillar x2 en lateral chapa tapa carcasa (



Tomar etiqueta QR y pegar en lateral izquierdo
tapa carcasa





TACTO PREMONTAJE MANÓMETRO

Tomar Manómetro, tuerca hembra-hembra y racor neumático

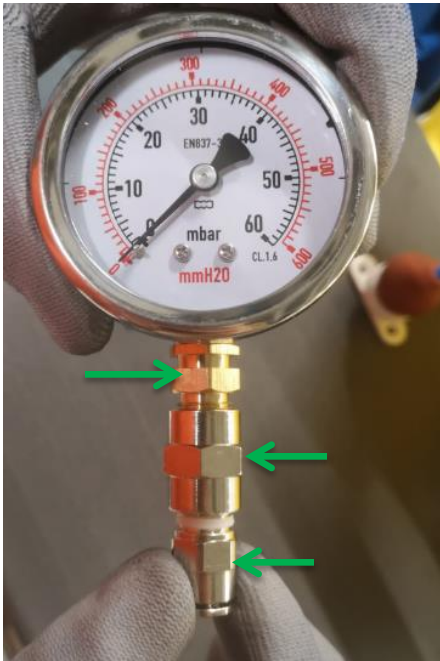
Fijar tuerca a rosca Manómetro mediante llave dinamométrica (6Nm)

Fijar racor neumático a tuerca mediante llave dinamométrica (6Nm)

Comprobar mediante perilla funcionamiento Manómetro

Tomar tubo neumático y cortar según medida calibre (2m aprox.)

Fijar en racor manómetro, enrollar y dejar en KLT





TACTO EMBALAJE

Tomar spray desinfectante y rociar en bolsa plástico embalaje

Tomar caja premontada y desinfectada previamente y dejar en carro transporte

Tomar ficha lanzamiento respirador y guardar

Tomar conjunto levas, cerrar mediante brida, proteger con espuma protectora y posicionar en soporte manómetro

Tomar gancho manipulador, introducir en carcasa respirador y dejar respirador dentro de la bolsa de la caja transporte

Cerrar bolsa, pegar en lado frontal caja albarán expedición y pegar etiqueta serie respirador en albarán



Tomar bolsa manómetro premontado y dejar en caja transporte



Comprobar y marcar en etiqueta serie que la caja lleva:
Respirador, bolsa dotación y levas

Cerrar caja transporte, **leer código BIDI** con guante lector y dejar caja transporte en Estantería conjunto terminado

